

APPLICAZIONI

Si utilizza mediante colata per la realizzazione di pezzi prototipi e modelli in scala che devono possedere proprietà meccaniche vicine ai termoplastici di tipo polipropilene o PEHD.

CARATTERISTICHE

- Eccellente resistenza agli shock
- Indurimento rapido
- Aspetto termoplastico
- Facilità di messa in opera

PROPRIETÀ FISICHE				
		PARTE A	PARTE B	MISCELA
Composizione		ISOCIANATE	POLIOLO	
Proporzione di miscela in peso		100	50	
Aspetto		liquido	liquido	liquido
Colore		bianco	ambra a ambra scuro	crema a beige scuro
Viscosità Brookfield LVT a 25°C (mPa.s)	-	3.000	150	1.600
Densità delle parti prima della miscela a 25°C	ISO 1675 :1985	1,08	1,08	-
Densità della miscela polimerizzata a 23°C	ISO 2781 : 1988	-	-	1,08
Pot life a 25°C su 150 g (min.)	-			12 -15

MESSA IN OPERA

In caso di cristallizzazione dell'isocianato (aspetto non omogeneo), lo stesso dovrà essere scaldato a 60 °C fino a decristallizzazione totale; riomogeneizzazione e ritorno a temperatura ambiente prima dell'utilizzo.

- Utilizzare con una macchina da colata sotto vuoto.
- Scaldare lo stampo a 70 °C.
- Portare la temperatura dei prodotti a 20 °C in caso di stoccaggio ad una temperatura inferiore.
- Pesare la parte B nel contenitore superiore (senza dimenticare il residuo di colata).
- Pesare la parte A nel contenitore inferiore (contenitore di miscela).
- Dopo una messa sotto vuoto preliminare di 10 minuti versare la parte B nella parte A e miscelare **2 minuti**.
- Colare nello stampo di silicone scaldato a 70 °C.
- Mettere in forno a 70 °C minimo.
- Sformare dopo 1 ora.

PRECAUZIONI D'IMPIEGO

È indispensabile durante la manipolazione del prodotto osservare adeguate misure d'igiene del lavoro:

- locali ventilati
- indossare guanti ed occhiali di protezione

Per ulteriori informazioni, attenersi a quanto riportato sulla scheda di sicurezza.

PROPRIETÀ MECCANICHE A 23 °C ⁽¹⁾			
Durezza	ISO 868 :1985	Shore D1	70
Modulo d'elasticità in flessione	ISO 178 :2001	MPa	500
Resistenza massima in flessione	ISO 178 :2001	MPa	30
Modulo d'elasticità in trazione	ISO 527 :1993	MPa	530
Resistenza massima in trazione	ISO 527 :1993	MPa	25
Allungamento alla rottura in trazione	ISO 527 :1993	%	100
Resistenza all'impatto Charpy	ISO 179/1eU :1994	kJ/m ²	Non si rompe

PROPRIETÀ TERMICHE E SPECIFICHE ⁽¹⁾			
Temperatura di transizione vetrosa (Tg)	TMA-METTLER	°C	90 - 100
Temperatura di flessione sotto carico (HDT)	ISO 75 Ae :1993	°C	55
Spessore massimo di colata	-	mm	5
Ritiro lineare (spessore 3 mm / lunghezza 250 mm)	-	‰	7
Tempo prima della sformatura a 70 °C	-	min.	60

⁽¹⁾ Misure su provette normalizzate/Indurimento 1 h a 70 °C + 16 h a 80 °C

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

La durata delle due parti separate è di 12 mesi, stoccate al riparo dall'umidità e ad una temperatura di 15 - 25 °C, nel loro imballo originale intatto.

Le confezioni aperte dovranno essere accuratamente richiuse e mantenute al riparo dall'umidità sotto copertura di gas inerte e secco (aria secca, azoto, ecc.).

IMBALLI

Isocianato (Parte A)
6 x 1 kg

Poliolo (Parte B)
6 x 0,50 kg

GARANZIA

Le informazioni contenute nella nostra scheda tecnica sono basate sulle nostre conoscenze attuali e sul risultato di prove effettuate in condizioni precise e non vogliono in nessun caso stabilire una specifica. Tocca all'utilizzatore effettuare test completi sotto la sua responsabilità, per determinare l'adeguatezza, l'efficacia e la sicurezza dei prodotti AXSON per l'applicazione prevista. AXSON non fornisce garanzie assolute circa la compatibilità di un prodotto con un'applicazione qualsiasi e non si assume nessuna responsabilità in caso di danno o incidente risultante dall'utilizzo dei suoi prodotti. Le condizioni di garanzia sono regolate dalle nostre condizioni generali di vendita.